## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

05069428 A

(43) Date of publication of application: 23.03.93

(51) Int. CI

B28B 7/38 B28B 13/06 C09K 3/00

(21) Application number: 03232743

(22) Date of filing: 12.09.91

(71) Applicant:

KAO CORP

(72) Inventor:

YAMATO FUJIO

# (54) CONCRETE RELEASE AGENT

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide a concrete release agent utilized so as to be applied to a form in order to facilitate the demolding to the form used in concrete construction and the production of a concrete molded product.

CONSTITUTION: A concrete release agent is composed of a mineral oil type solvent containing phospholipid and sorbitan fatty acid ester or an ethylene oxide adduct thereof. This release agent shows excellent effect in releasability and reduces the contamination of a form after demolding and finishes the surface of concrete

smoothly and, therefore, the cleaning of the form or the repairing of a product is eliminated. Since the adsorbing force to the form is strong, anti-corrosion effect can be expected.

COPYRIGHT: (C)1993,JPO&Japio

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平5-69428

(43)公開日 平成5年(1993)3月23日

(51)Int.Cl.5

識別記号

FΙ

技術表示箇所

7/38 B 2 8 B

7351-4G

13/06

9152-4G

庁内整理番号

C 0 9 K 3/00

9049-4H

審査請求 未請求 請求項の数3(全 4 頁)

(21)出願番号

特願平3-232743

(71)出顧人 000000918

花王株式会社

(22)出願日 平成3年(1991)9月12日 東京都中央区日本橋茅場町1丁目14番10号

(72)発明者 倭 富士桜

和歌山県和歌山市江南129-4

(74)代理人 弁理士 古谷 馨 (外3名)

# (54)【発明の名称】 コンクリート離型剤

# (57)【要約】

【目的】 本発明は、各種コンクリート工事並びにコン クリート成型品の製造に於て使用される型枠に対する脱 型を容易にするために、型枠に対して塗布して利用され るコンクリート離型剤を提供する。

【構成】 リン脂質及びソルビタン脂肪酸エステル又は そのエチレンオキサイド付加物を含有ずる鉱油系溶剤か らなるコンクリート離型剤。

【効果】 本発明の離型剤は剥離性に優れた効果を示 し、又脱型後の型枠の汚れが少なく、しかもコンクリー ト表面が平滑に仕上がることから、型枠清掃や製品の補 修が解消される。また、型枠への吸着力が強いことか ら、防錆効果も期待できる。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 リン脂質及びソルビタン脂肪酸エステル 又はそのエチレンオキサイド付加物を含有する鉱油系溶 剤からなるコンクリート離型剤。

【請求項2】 鉱油系溶剤に対する含有量がリン脂質2 ~10重量%、ソルビタン脂肪酸ニステル又はそのエチレ ンオキサイド付加物 0.2~ 5 重量%である請求項1記載 のコンクリート離型剤。

【請求項3】 リン脂質がレシチンである請求項1又は 2記載のコンクリート離型剤。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0 0 0 1 ]

【産業上の利用分野】本発明は、各種コンクリート工事 並びにコンクリート成型品の製造に於て使用される型枠 に対する脱型を容易にするために、型枠に対して塗布し て利用されるコンクリート離型剤に関する。

# [0002]

【従来の技術】コンクリート離型剤の性能としては、コ ンクリート面の型枠からの脱型の容易さが然ることなが ら、仕上がりの表面の美観を損なわないこと及び金型枠 20 に発錆が見られないこと等も要求される。従来、コンク リート離型剤は鉱物油を単独、或は鉱物油をベースに脂 肪酸や動植物油等の混合油が使用されている〔例えば潤 滑, 1982, (6)17参照]。

# [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の 鉱物油、或は鉱物油をベースとする離型剤は、剥離性が 充分ではなく、型枠からのコンクリートの脱型が困難で あり、脱型後の型枠にコンクリートの付着が多く、コン クリート表面の平滑性が劣り、表面美観の低下を招いて 30 いる。従って、型枠へ付着したコンクリートの清掃やコ ンクリート表面の補修等の作業が必要となり、作業効率 の低下が問題となっている。

# [0 0 0 4 ]

【課題を解決するための手段】本発明者は上記問題点を 鑑み、剥離性に優れた離型剤を得るために鋭意検討を行 い、本発明を完成するに至った。本発明者等は一般の油 性離型剤を用いた場合は型枠へのコンクリート打設やバ イブレーターによる物理的な衝撃や振動で離型剤が型枠 から剥がれてしまい剥離剤が型枠に残らないことによ り、剥離性の低下が生じることを見出した。そこで、本 発明者等は金属型枠に対する油成分の吸着力を高めるた めの化学的な吸着力に着目し、本発明を完成するに至っ たものである。即ち本発明は、リン脂質及びソルビタン 脂肪酸エステル又はそのエチレンオキサイド付加物を含 有する鉱油系溶剤からなるコンクリート離型剤に関する ものである。

【0005】ここでいうリン脂質とはフォスファチジル コリン、フォスファチジルエタノールアミン等をいい、 大豆或は卵黄から抽出或は精製して得られるレシチンが 50 発明はこれらの実施例に限定されるものではない。実施

代表的なものである。このリン脂質とソルビタン脂肪酸 エステルを鉱油に混合して離型剤にすると、リン脂質が 金属型枠に強固に吸着し、このリン脂質の介在により型 枠への鉱油の吸着力が高まり剥離性が著しく向上するこ とを見出した。また、ソルビタン脂肪酸エステルは鉱油 に難溶のリン脂質の溶解性を向上させ、均一で安定な離 型剤が得られることを見出した。本発明に用いるリン脂 質は前述したようにフォスファチジルコリン、フォスフ ァチジルエタノールアミン等をいい、代表的なものは大 10 豆或は卵黄から得られる天然レシチンで、抽出法や精製 法について特に限定するものではない。また、本発明に 用いるソルビタン脂肪酸エステルはアルキル基又はアル ケニル基の炭素数が12~18の飽和及び不飽和脂肪酸のモ ノエステル、ジエステル、トリエステルである。エチレ ンオキサイド付加モル数は、溶解性の点から15モル以下 が好ましい。ソルビタン脂肪酸エステル又はそのエチレ ンオキサイド付加物の一例を挙げれば、ソルビタンモノ ラウレート、ソルビタンモノオレート、ソルビタンジオ レート、ポリオキシエチレンソルビタンモノオレート (エチレンオキサイド付加モル数1~15モル) 等で、こ

【0006】また本発明者は、鉱油系溶剤に対する含有 量としてリン脂質 2~10重量%、ソルビタン脂肪酸エス テル又はそのエチレンオキサイド付加物0.2~ 5 重量% の範囲が極めて剥離性に優れた効果を発現することを見 出した。これらの上限を超えると経済的に不利になり、 また下限を下回ると剥離性や製品安定性に充分な効果が 得られない。本発明に用いる鉱油は、スピンドル油、マ シン油、トランス油、シリコン油等で特に限定するもの ではない。

れらの一種又は二種以上の使用が可能である。

【0007】本発明の離型剤の型枠への塗布方法は、モ ップ塗りやスプレーによる塗布方法等が適当であるが、 これらに限定するものではなく、いずれの方法でも可能 であり、金属以外の型枠に於ても使用することができ る。本発明の剥離剤を使用するコンクリートは、土木、 建築、二次製品等に限定するものではなく、型枠を使用 する凡てのコンクリートが対象となる。コンクリートの 種類についても同様で、ゼロスランプの超硬練りコンク リートから高流動コンクリート、例えば高流動・不分離 40 コンクリート等の無振動コンクリートまで、広範に使用 することができる。

【0008】従って、コンクリートの配合条件、材料に ついても限定するものではなく、各種の混和材(剤)、 例えばフライアッシュ、スラグ、シリカフューム、高性 能減水剤、AE(空気連行)剤、AE減水剤、気泡剤、 遅延剤、早強剤、水溶性高分子、ヒピワレ低減剤、徐放 性分散剤等を含むコンクリートが対象となる。

### [0009]

【実施例】以下、実施例により本発明を説明するが、本

3

例に使用した本発明の離型剤と比較離型剤の内容と、溶 \*【0010】

解状態の性状を表1に示す。 \* 【表1】

K	番	離	型	剤	Ø	内	容		配合物の	溶解状態
分	号	配	合	成		分		重量%	(20℃.	3日後)
本	1	4, 6号- レシチン ( ソルビタン	大豆油	抽出品)				97.5 2.0 0.5	透り	<b> 状態</b>
	2	4, 6号- レシチン ( ソルビタン	大豆油	抽出品)				92.5 5.0 2.5	透明	<b> 状態</b>
	3	4. 6号- レシチン ( ソルビタン	大豆油	抽出品)				85.0 10.0 5.0	透明	状態
発	4	白スピンド レシチン ( ソルビタン	人豆油	抽出品)	<b>-</b>			92.5 5.0 2.5	透明	状態
	5	白スピンド レシチン ( ソルビタン	人豆油	抽出品) 一 ト	1			92.5 5.0 2.5	透明	状態
明	6	白スピンド レシチン ( ポリオキシ レード (エ	大豆油	ンソル	ニタ:	ンモノラ 5 モルケ	ゥ 加物)	92.5 5.0 2.5	透明	<b>邦</b> 状態
	7	白スピンド レシチン ( ポリオキシ (エチレン	/エ豆油	ンソル	ビタ	ンモノオ <b>付加物</b> )	レート	92.5 5.0 2.5	透明	状態
	8	4, 6号- レシチン・ ソルビタン	(大豆油	抽出品)	)			98.8 1.0 0.2	透り	状態
品	9	4. 6号- レシチン ソルビタン	(大豆油	抽出品)	)			80.0 13.0 7.0	透明	<b>邦状態</b>
1	10	4, 6号- レシチン	マシン(大豆油	油油出品)	)			85.0 15.0	二月	分離
比較品	11	4,6号-	マシン	油				100.0	透明	<b>月状態</b>
品	12	市販品(商(株)製、	品名下鉱物油	ノック を主成:	ス、i 分と	高分子作する職型	/学 (列)	100.0	透明	<b>月</b>

【0011】実施例に使用したコンクリートの配合組成 40% 【0012】を表2に示す。※ 【表2】

W/C	s/a	単位	立重量	混和剤		
(%)	(%)	С	W	S	G	(C×%)
40.0	40.0	400	160	724	1094	1.2

【0013】\*;対セメント重量%

<u>コンクリートの配合条件</u>

セメント (C); 普通ポルトランドセメント 比重=3.16

5

水 (W) ; 水道水

s/a ; 砂/(砂+砂利)

混和剤 ; ナフタレン系高性能減水剤

[商品名: マイテイ150、花王(株)製]

### コンクリートの調整

## コンクリートの流動性

JIS A 1101法に準じてスランプ (cm値) を測定した結果、8.5cm であった。

【0014】コンクリートの剥離性(型枠の汚れ)と表面状態(表面美観)の測定は、下記の方法に従った。 評価試験方法

縦10cm×横10cm×高さ30cmの鉄製型枠に本発明の離型剤 又は表1に示す比較離型剤をスプレーにより2~4 ml塗 布する。次に型枠に表2に示す配合のコンクリートを打 設するが、打設時に 3000vpmのテーブルバイブレーター にて30秒間振動を行い、充填した。打設2日後脱型し、 剥離性(型枠の汚れ)と脱型したコンクリートの表面の 状態を観察する。 \*\* 察し、以下の5段階の評価で判定した。 [判定基準]

10 ×× ; 型枠全面に厚く付着

※ ; 部分的に厚く付着△ ; 型枠全面に薄く付着○ ; 部分的に薄く付着

◎ : 付着殆どなし

・ コンクリートの表面状態の測定

横10cm、高さ20cmの200cm 中の表面空隙(平滑性がなく、表面が剥離しているものも含む) 2 mm以上の個数を測定した。

\*・ 脱型型枠面のコンクリートの付着の状態を肉眼で観

【0015】剥離性(型枠の汚れ)と脱型したコンクリ 20 ートの表面美観の結果を表3に示す。

[0016]

\* 【表3】

区分	離型剤 配合No	剣離製 (型枠の汚れ)	<b>表面</b> 気泡数
本	1	0	8
*	2	<b>©</b>	5
	3	0	4
発	4	0	6
	5	0	7
מע	6	0	4
明	7	<b>©</b>	8
	8	0	14
品	9	0	12
IL.	10*	Δ	42
比較品	11	××	122
HIT I	12	×	95

【0017】\*;混合物が二層分離していることから、 均一な離型膜ができない。表1の結果より、本発明品は 相溶性が良く、均質な離型剤であることが判り、又表3 の結果より、本発明品の離型剤は比較品に比べて、剥離 性(型枠の汚れが少ない)と、それに伴うコンクリート 表面の空隙が少なく、優れた離型剤であることが判る。 [0018]

【発明の効果】本発明の離型剤は剥離性に優れた効果を示し、又脱型後の型枠の汚れが少なく、しかもコンクリート表面が平滑に仕上がることから、型枠清掃や製品の補修が解消される。また、型枠への吸着力が強いことから、防錆効果も期待できる。